

現状に満足することなく社会意義のある新たな価値を創造、豊かな社会を目指します!

旭イノベックス株式会社



<https://www.asahi-inovex.co.jp/>

Company
Message

豊かな発想力と結束により 多彩な金属製品を製造・開発



当社が主に扱っているのは鉄で造る製品。水門・橋梁といった社会資本施設の受注・設計施工を行う「土木鉄構事業部」。ビルをはじめとする大型施設の鉄骨の設計・施工を行う「建築鉄構事業部」。公共施設や家庭用の温水や電気によるパネルヒーターを製造する「住環機器事業部」。以上3事業部が独立して機能しながら時に連携しあい地域の人々の利便性の向上と快適な生活実現のため絶えず技術革新ならびにより良い製品づくりに挑戦していきます。



独自の技術

▲井土浦オートゲート
(宮城県仙台市)

無人で電力などの動力が無くとも水位の変化に応じて自動的に水門が開閉する「オートゲート」を開発し、第5回ものづくり日本大賞内閣総理大臣賞を受賞しました。



当社の強み

▲北広島工場

3事業部が独立しながら時に連携し、高品質の製品を安定して供給。オートゲートは全国2,000カ所以上に設置されており、社会に役立つ製品の製造・販売を行っています。



今後の展望

▲住環機器事業部の冷暖パネル

3事業部それぞれ、世界の自然災害による死者をゼロにすること、安全で快適な空間をさらに追求すること、気温や湿度を気にせず一年中同じ格好で居られる製品づくりです。

Company Information

☎011-883-8400 (FAX 011-883-8405)

担当/企画室部長 佐藤 努

✉ tu-sato@asahi-grp.co.jp

《所在地》〒004-0879 札幌市清田区平岡9条1丁目1-6

主要設備名	メーカー名	能力・型式・ワークサイズ等	台数
NCプラズマ切断機	コータキ精機株	PC8000NC	1
CT溶接ロボット	株式会社神戸製鋼	2.1m×29m	1
溶接ロボット	コベルコ	天吊りマルチワーク等、□-1,000mm、t55mm、20t	9
一次加工ライン(1式)	大東精機、シンクス等	切断、穴開、開先、ショットブラスト、H-1,300mm、□-1,000mm×t60mm	1
アクリルカチオン電着塗装ライン(ライン)	神東塗料株	ワークサイズ=最大寸法(1800H×6000L×600W) 最大重量 200kg	1

【代表者】代表取締役社長 星野 幹宏
【設立年】1952年5月
【資本金】1億7,820万円
【売上高】125億円(2021年3月期)
【従業員数】258名(うち正社員247名)

【関連企業等】旭エンジニアリング株、旭マネジメント株
【主要取引先】国土交通省、北海道、札幌市、各市町村、大手ゼネコン各社 他
【認証・資格等】ISO9001、ISO14001、ISO45001
2013年 第5回ものづくり日本大賞・内閣総理大臣賞

2021年 中小企業優秀新技術・新製品賞
建設業許可、建築士事務所登録

鋳造・ダイカスト
鍛造・プレス・板金
樹脂成形
表面処理
機械加工
金型・治工具
生産設備・自動機
電子・電気部品
組込ソフトウェア
AI・IoT
その他

「知恵」と「技術」で製造ラインの問題解決!!

株式会社榎本機械製作所



<http://enomotokikai.com>

Company
Message

製造工場のお悩み問題解決の お手伝いさせていただきます!!



弊社は、自動機の設計製作から精密機械部品製作など医薬品・食品飲料・水産・木工と広い分野でお客様のご要望にお応えしております。他にも各種配管をはじめ製造現場に必要な設備関連の製作施工、保守業務も行ってまいります。国内、海外問わず各種部品の納品実績もあり、短納期での対応や代替え案のなどのご提案でお客様のニーズに合った製品を提供させていただきます。設計では3DCADを利用し、お客様へ完成予定の装置や製作品のイメージ画像を提出し、わかりやすくスムーズな打合せが可能になるよう取り組んでおります。



独自の技術

▲3DCADの完成イメージ
納入済事例

弊社の3DCADでの設計図の完成イメージです。お客様に打合せ段階で現地に設置した場合のイメージをご提案可能です。



当社の強み

▲自動機の納入前試験の
組み込みの様子

既設の機械の改造や、ラインの変更など搬送ラインの設計製作など幅広くお客様のニーズにお応えします。協会のサポートで電気制御設計や配線工事も同時に行えます。



今後の展望

▲海外向けにリファービッシュした
機械の一部

弊社では既設機械のレストア、リファービッシュも手掛けます。中古機械の改造や製品サイズの変更に伴う改造にも対応、海外市場への改造・納品実績もあります。

Company Information

☎0154-40-5000 (FAX 0154-40-5033)

担当/代表取締役 長井 拓典

✉ info@enomotokikai.com

《所在地》〒088-0606 釧路郡釧路町中央2丁目20番

主要設備名	メーカー名	能力・型式・ワークサイズ等	台数
フライス	武田機械	RT-VS3N-EG, RT-VS2N-EG	5
旋盤	滝沢鉄工所	TAC-510, TAC-360	4
Tig溶接機	日立、ダイヘン	各種	7
3DCAD, 2DCAD		IRONCAD, AUTOCAD LT	4
研磨機器各種		# 800鏡面程度	1

【代表者】代表取締役 長井 拓典
 【設立年】1968年8月
 【資本金】1,000万円
 【売上高】1億8,000万円 (2020年3月期)
 【従業員数】14名 (うち正社員12名)

【主要取引先】(株)大塚製薬工場、大塚食品(株)、三菱重工機械システム(株)、レンゴーリバーウッドパッケージング(株)、(株)北海道大井、宮本機械(株)、長谷製薬(株)、べつかい乳業興社

町工場から匠技術と高付加価値加工でグローバルに発信

株式会社太田精器



<http://www.ohtaseiki.co.jp>

Company Message

ナノレベルまで精度をだせる 研磨技術、研削技術も得意



機械部品の加工、組み立てを中心に高精度かつ特異な工作機械を有し、研磨磨きの技術においては職人による匠技術を織り交ぜた国内屈指の技術を有しています。切断、切削、研磨等、部品消耗品及び再生加工、治具、各機械部品の磨き加工に関しては高いレベルで技術のご提案ができる企業として取り組んでおります。

OH!tumbler
オータムブラー



独自の技術

▲独自加工のクリーミーな泡

鏡面加工をかけたピアタンブラーや寒冷地対応のLEDを使用した鳥獣忌避装置など北海道ブランドを考えながら、ユニークな製品開発をしている会社です。



当社の強み

▲日本屈指の磨き屋集団

磨き技術において特徴のある技術を有し、特にハンドラッピングにおいては国内屈指の鏡面加工技術があり、精度もワンランク上のナノレベル加工を提供しております。



Ohta Seiki

株式会社 太田精器

今後の展望

常にお客様のニーズに対し品質・コスト・納期にご満足して頂くことをモットーに北海道から世界に向けてグローバルな発信力の強いものづくり企業を目指し活動していきます。

Company Information

☎0125-65-2759 (FAX 0125-65-2765)

担当/主幹 折笠 誠

✉ makoto-origasa@ohtaseiki.co.jp

《所在地》〒079-0304 空知郡奈井江町字奈井江609番地

主要設備名	メーカー名	能力・型式・ワークサイズ等	台数
マシニングセンター	ヤマザキマザック	NEXUS 510C-HC	2
NC旋盤	ヤマザキマザック	QUICK TURN NEXUS100	1
CNC超精密平面研削盤	三井ハイテック	MSG-618PC-NC	1
NCフライス		OEM 450×300	1
遠心・振動バレル	チフトン		

【代表者】代表取締役社長 太田裕治
【設立年】1980年12月
【資本金】1,000万円
【売上高】非公開
【従業員数】46名(うち正社員36名)

【主要取引先】
北海道住電精密(株)、(株)ダイナックス、(株)ミツトヨ 他

【受賞歴・技術資格等】
「元気なモノづくり中小企業300社」
「ものづくり日本大賞」
第一種衛生管理者

鋳造・ダイカスト

鍛造・プレス・板金

樹脂成形

表面処理

機械加工

金型・治工具

生産設備・自動機

電子・電気部品

組込ソフトウェア

AI・IoT

その他

環境技術の未来をカタチに 安心と安全をご提案いたします

カワテックス株式会社



<http://www.kawatex.co.jp/>

Company
Message

鉄とFRPによる複合素材により、あらゆるニーズにお応えします



弊社のSF二重殻タンク、耐震性防火水槽はおかげさまで道内の幅広いユーザー様にご支持いただいております。創業60年で培った鉄とFRPの複合素材技術を生かし、あらゆる流体に対応可能な総合タンクメーカーとして営業しております。同じく長年続けております製缶・機械加工の分野では大型工場と道内屈指の切削機器や精密測定器を用いて、お客様のあらゆるニーズに対応させていただいております。近年は海外進出も果たし更なる製造技術の向上と、保温材を内包したパネルタンクや災害時のライフラインを支える油庫といった新製品に雪国北海道ならではのアイデアをプラスした独自製品の設計開発を行うなどオンリーワン企業を目指しています。



保温材取付

▲複合製品作り

独自の技術

弊社では鉄やステンレスといった各種金属、FRP単体から2つを組み合わせた製品を設計開発から現場工事までワンストップで施工可能です。



▲製缶・機械加工

当社の強み

製缶工場は約4,000㎡+高さ20mと大型製品を組立可能にし、横中ぐり盤やレーザー加工機といった設備により精度の高い製品作りが可能です。



▲炭素繊維強化プラスチック (CFRP)

今後の展望

ガラス繊維をメインとするFRP製品作りから、近年ニーズの高まるカーボンを用いた製品開発に取り組み始めています。

Company Information

☎01267-4-2111 (FAX 01267-3-7981)

担当/営業部 高田 定儀

✉ s-takada@kawatex.co.jp

《所在地》〒073-0101 砂川市空知太東1条3丁目2番10号

主要設備名	メーカー名	能力・型式・ワークサイズ等	台数
フロアタイプ横中ぐり盤	芝浦機械(株)	BF-130B W9000xH3500x1400L	1
ファイバーレーザー加工機	日酸TANAKA(株)	FMRII30-TF6000	1
プラズマ切断機	小池酸素工業(株)	INTEGRAPHII NU-3934	1
レーザートラッカー(三次元測定機)	FARO Japan, Inc.	Vantage C-KIT-04309-000-10	1
ポリウレタン高圧注入機	丸加加工機(株)	MEG-ACMA-S100	1

【代表者】代表取締役社長 河戸 三千之
 【設立年】1980年4月
 【資本金】1億円
 【売上高】10億4,875万6,400円
 【従業員数】49名(うち正社員49名)

【関連企業等】本社/TAMADA VIETNAM CO., LTD.
 Lot CN4.4B, Dinh Vu IZ, Dinh Vu - Cat Hai EZ, Dong Hai 2 Ward, Hai An District, Hai Phong City, Vietnam
 【主要取引先】計量器メーカー、各プラントメーカー、タマダ(株)、各市町村他

【認証・資格等】ISO9001:2015 (JIS Q 9001:2015)、一般財団法人日本消防設備安全センター認定、危険物保安技術協会認定、クレーン製造認定工場、第1種圧力容器認可工場、鋼製地下タンクFRP内面ライニング事業者認定

“ベアリングが広げる、無限の可能性を追求”

北日本精機株式会社



<https://www.ezo-brg.co.jp>

Company Message

ベアリングの多彩なアイテムを、
タイムリーかつ安定的にお届けします



北日本精機は、道内唯一のベアリングメーカーで、輸出が7割を超え海外にも製造拠点を有するグローバル企業です。2019年8月に創立50周年をむかえ、新たな半世紀に踏み出しました。ベアリングは、サブミクロン(1万分の1ミリ)単位の精度が求められる精密部品で、自動車や産業用ロボット、家電製品、情報通信機器などに使われています。世界中の人びとの生活になくてはならないものです。



▲内径0.6mm超極小ベアリング

独自の技術

長年培ってきた精密加工技術により、特に技術を必要とする超薄肉ベアリングやステンレスベアリングにおいても、高精度・高品質な製品づくりを実現しています。



北日本精機のベアリングは
世界30カ国に広がっています

当社の強み

半世紀に渡り培ってきた精密加工技術によってお客様が求める高精度・高品質なベアリングの安定供給体制を実現。多彩なアイテムを取り揃えて世界からの需要に応えています。



▲精密加工技術の結晶

今後の展望

ボールベアリング一貫生産にあたり、AI、IoTやロボット活用も視野に積極的かつ継続的な設備投資を実行し人材育成と業務改善を図りながら更なる事業発展を目指します。

Company Information

☎011-251-9261 (FAX 011-251-9266)

担当/ 国際統括販売部門 サッポロプレジジョン(株)

✉ info@sppc.co.jp

《所在地》〒079-1397 芦別市上芦別町26番地23

主要設備名	メーカー名	能力・型式・ワークサイズ等	台数
高精度ベアリング自動化生産設備		主要機械保有総数837台	

【代表者】代表取締役社長 小林 以智郎
 【設立年】1969年8月
 【資本金】2億750万円
 【売上高】87億6,000万円 (2020年3月期)
 【従業員数】593名 (うち正社員493名)

【関連企業等】サッポロプレジジョン(株)、東京プレジジョン(株)、(株)潮岬製作所
 【主要取引先】サッポロプレジジョン(株)

【認証・資格等】・IATF16949
 ・ISO9001
 ・ISO14001
 ・2016年から4年連続省エネ事業者クラス分けでSクラス事業者

IT技術と匠の技の融合

株式会社キメラ



<http://www.chimera.co.jp>

Company
Message

超精密部品の加工とモールド金型の設計製作を短納期でお届けします



当社は、精密金型部品加工メーカーです。金型設計から量産までの一貫生産で、金型製作もおこなっています。

“IT技術”と“匠の技”を高い次元で融合させた独自のシステムを構築し、ミクロン単位での精密微細加工の実現と、北海道という地理的ハンデをまったく感じさせない即納体制を実現しています。



▲マイクロニードル

独自の技術

・高精度高硬度材切削加工・超精密研削加工・超精密微細研削加工・超精密微細形彫放電及び超精密ワイヤーカット放電加工・複合軸 (FULL5軸、旋削主軸複合機) での切削加工2020年5月にJISQ9100認証取得。航空・宇宙分野へ本格的に参入致します。



▲0.07ピッチコネクタハウジング

当社の強み

弊社は超精密部品加工・超微細加工を得意としており、あらゆる業界へ高精度の製品をご提供しております。工場内は温度管理を徹底し、各種の検査設備を揃え、品質管理も徹底しております。



▲インコネル製インペラ

今後の展望

2020年5月にJISQ9100の認証を取得し、より高い社内の品質システムを構築し、これまでご依頼を頂いていた航空宇宙分野の製品に加え、更に高度な要求にお応えして参ります。

Company Information

東京営業所 044-322-0301 (FAX 044-322-0305/携帯:090-1526-1543)

担当/取締役営業部長 米川 顕文

✉ yone@chimera.co.jp

《所在地》〒050-0052 室蘭市香川町24番地16

主要設備名	メーカー名	能力・型式・ワークサイズ等	台数
マシニングセンター	牧野フライス 他	5軸D500 他	15
形彫放電加工機	牧野フライス 他	EDAC1 他	13
ワイヤー放電加工機	三菱電機 他	DWC577PA-10 他	10
プロファイルグラインダー	ワシエンジニアリング他	GLS-5P 他	7
平面研磨機	日興機械 他	NFG-515 他	28

【代表者】代表取締役 藤井 徹也
 【設立年】1988年3月
 【資本金】2,800万円
 【売上高】13億4,665万円
 【従業員数】111名 (うち正社員111名)

【主要取引先】トヨタ自動車北海道㈱、アイシン北海道㈱、テルモ㈱、パナソニック㈱ 他

【認証・資格等】JISQ9100:2016、ISO9001:2015、ISO14001:2015、2006年度「明日の日本を支える元気なモノ作り中小企業300社」に選出、2017年度「新価値創造展2017 新価値創造賞 特別賞」受賞、2020年経済産業省「地域未来牽引企業」に選定