

1. 品名及び形式

- 品 名 ・汎用フライス盤（立て型）
・付属品（標準・特別）等 下記のとおり

2. 必要台数

1台（室蘭）

3. 要求仕様

- ① 機械サイズが呼び番号3番程度（テーブル移動距離、左右900mm以上、前後350mm以上、上下450mm以上）であること
- ② X・Y・Zの3軸がNC制御で駆動できること
- ③ カラーLCD表示装置10インチ以上を備えていること
- ④ ベッド型を採用していること
- ⑤ バックラッシュ補正及びピッチ誤差補正を備えていること
- ⑥ 主軸は箱型ユニットを採用し、ローラベアリングによる三点指示方式を採用していること
- ⑦ 主軸最高回転数は、1500rpm以上で回転し、主軸制動用に電磁ブレーキを採用していること
- ⑧ すべり面は焼入れ研削仕上げを施していること
- ⑨ 主軸端 JIS B6101 No.50を採用していること
- ⑩ USBメモリでNCプログラムの入出力ができること
- ⑪ 斜め加工や円弧加工は、NCプログラムを使用しなくても、ハンドルや送りレバー操作で簡単に加工できること
- ⑫ 一定パターンの穴加工やポケット加工は、ハンドルや送りレバーによるパターン動作及び起動ボタンにより加工できるオート機能を備えていること
- ⑬ 10本以上の工具の記憶再生機能を備えていること
- ⑭ 描画チェック機能を備えていること
- ⑮ 設置場所の関係上、機械重量は4,500kg（機器本体）以下であること
- ⑯ 設置場所の関係上、所要床面の大きさは3,200mm×2,000mm以下であること

	仕様項目	型 番	数 量	単 位	備 考
付 属 品 （各機 械に 付 属 の こ と）	照明装置（スタンド式）	—	1	個	LED採用
	マシンバイス	津田駒 Vi-1627	1	台	
	クイックチェンジホルダセット	BIG製 SMH50U-32B	1	式	
	チャックアーバ	BIG製 C32-JT6	1	個	
	フェイスミルカッター	タンガロイ製 TMD4404RI	1	個	
	フェイスミルカッター使用インサート	タンガロイ製 SDKN1203AET N-12 GH330	20	個	
	ドリルチャック	ユキワ製 LC13-JT6G	2	個	
	精密平行台	フジツール SP-115	1	式	
	コンピケースワゴン	大阪製罐（株） OS CTL2C	1	台	
	機械標準付属品	—	1	式	上記以外の機械の標準装 備品は全て納品すること
そ の 他	機器搬入、据付け、調整等		1	式	安全性を考慮した配線 （床面）
	電気工事		1	式	
	必要油脂類等		1	式	
	試運転		1	式	担当者立会のもと必ず動 作、精度確認を行う事

4. その他

- ・ 道内にサービス拠点があり、故障時は迅速に対応すること
- ・ 機器搬入、設置、電気工事等に関し、設置のために必要な機器の移動を含む各作業についで、現地高等技術専門学院担当職員の指示に従い実施すること

5. 納入期限

令和3年9月30日
※現地学院と日程調整の上納品日を定めること

6. 納品場所

室蘭高等技術専門学院 精密機械科 実習場

7. 参考機種

OKK株式会社 らくらくミル3Vと同等品以上